

P22 – POVLAKOVÁ KRYTINA – SOC. ZAŘÍZENÍ SE SPRCHOVÝMI BOXY

- 6** – MAZANINA Z BETONU C 20/25, VE SPÁDU 1% KE VPUSTI, VČ. VÝZTUŽNÉ SÍŤE Ø5 MM, 75–50 MM
OKA 100x100 MM, S MAX. ODCHYLKOU ROVINNOSTI 2 MM, ŘÍZENÉ SMRŠŤOVACÍ CELKY CCA PO
VZDÁLENOSTI MAX. 3 x 3 M, MAX. V POMĚRU STRAN 1:4, PROŘÍZNUTÍM SPÁRY DO 1/3 VÝŠKY A PO
OBVODĚ MÍSTNOSTI (TYTO SPÁRY PO 28 DNECH VYPLNIT, NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM), MAX. ZBYTKOVÁ
VLHKOST KONSTRUKCE PŘED POVRCHOVOU ÚPRAVOU 4% HMOTNOSTNĚ, PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU
DLE ČSN 74 4505 – PODLAHY, HLAZENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, ČI STROJOVĚ VYHLAZENO
- 7** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- 8** – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 4000 20 MM
STLAČITELNOST MAX. 2 MM, DYNAMICKÁ TUHOST MIN. 15 MN/M³
- 9** – TEPELNÁ IZOLACE EPS 100 S STABIL, STLAČITELNOST MAX. 3 MM 80 MM
SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/M²K, NAPĚTÍ V TLAKU CS(10) =100 KPa
- 10** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT-C20-F4, 20–50 MM
NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ,
URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VELIKOST
DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH
PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU, VČETNĚ SEŠITÍ ROZDILATOVANÝCH ČÁSTÍ PO MAX. 250 MM
A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM, DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT
TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DLE ČSN 74 4505 – PODLAHY
MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa
MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU (DLE ČSN EN 13813) F4 = 4 MPa
MAX. SMRŠTĚNÍ – 0,4 MM/M
MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505
MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM
MÍRA ROZTĚKAVOSTI NÁDOBY 1,3 L – 35–40 CM
- 11** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STROPNÍ KERAMOBETONOVÁ KONSTRUKCE Z KERAMICKÝCH
NOSNÍKŮ A VLOŽEK

ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY
MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)
– PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU
– TEKUTÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY 200 MM NAD PODLAHU, ZA SPRCHAMI DO VÝŠKY 2100 MM, ZA
UMYVADLY, WC A VÝLEVKAMI DO VÝŠE 1500 MM, VE SPOJÍCH (PODLAHA–STĚNA A DO KOUTŮ) VLOŽIT DO PRVNÍ
VRSTVY PRUŽNOU IZOLAČNÍ PÁSKU PRO ZPEVNĚNÍ ÚŽLABÍ A SPÁR
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI
MATERIÁLŮ
– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA